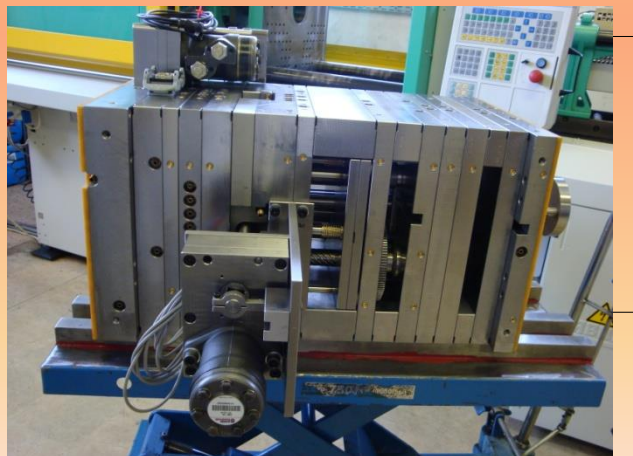


# Cégprezentáció

Műanyag fröccsöntő szerszámok  
tervezése és készítése



- A Tamáska Gyula Szerszámkészítő E.V. 1990 óta készít műanyag fröccsöntő szerszámokat, 2010 évig kizárólag a német piacra. 2010 után kezdtük kiterjeszteni a tevékenységünket Magyarországra, ahol nagyobb autóiipari beszállító cégek számára készítünk fröccsöntő szerszámokat.
- **Mindig többet nyújtunk megrendelőinknek, mint ami általában elvárható.**
- Részt veszünk már a projektek előkészítő tárgyalásaiban, előre felhívjuk a megrendelő figyelmét a készítendő műanyag darab esetleges problémáira, és a fröccsöntő szerszámmal történő megvalósítás kockázataira, és közösen alakítjuk ki a funkció és a megvalósíthatóság figyelembe vételével a megfelelő darabkonstrukciót.
- Főleg a bonyolult, fémbetétes szerszámok készítésére specializálódtunk. Mára már megrendeléseink 50%-át magyarországi autóiipari beszállító cégektől kapjuk.

- A munkatársak nagy szakmai rutinnal rendelkeznek, és a nyugati piac szigorú elvárásai kifejlesztették a kreatív gondolkodást és munkavégzést. Szerszámkészítő munkatársaink nemcsak a saját szakmájukban látják el a feladatukat, hanem mindegyikük legalább két szerszámgépen dolgozik, nagy rutinnal.
- 
- Cégünk **fő erőssége a komplikált szerszámok esetében a kiváló problémamegoldó képesség**, a szakmailag nehezen megoldható részletek pontos megtervezése és kidolgozása.



## Szerszámkészítés

- Progresszív módon átvállaljuk a megrendelő problémáit, a szerszám kialakításánál mindig figyelembe vesszük a darab funkcióját, és már előre felhívjuk a partnerünk figyelmét a darab esetleges hibáira, vagy a fröccsölés során felléphető problémákra. (pl.: Minden fajta vetemedési problémát analizálni tudunk, a hőtechnikai méretezés a legoptimálisabban megoldás figyelembevételével kerül megtervezésre.)
- A 3D-s és 2D-s tervezést (konstrukciós- és műhelyrajzokat) Solid Edge programmal készítjük. A rajzokat papírformátumban és CD-n vagy DVD-n egyaránt rendelkezésre bocsátjuk.

## Szerszámpróba

- A szerszámpróbát a saját műhelyünkben végezzük szinte teljesen új ARBURG Allrounder 270 S és 470 S típusú gépeinken, és a próbadarabokat megküldjük jóváhagyás végett. Ha szükséges, pontos fröccsöntési gyártás technológiát is mellékelünk.



## Szerszámkészítés jellemzői

- A legapróbb részletekig igényesen kidolgozott számítógépes terveket, előterveket, hűtési terveket készítünk. A problémásabb részletek esetében több megoldási javaslatot is adunk figyelembe véve a darab funkcióját is. Amennyiben bármilyen probléma merülne fel munka közben, azonnal informáljuk partnerünket. A kézhez kapott munkadarabrajtót például először is gondosan átvizsgáljuk, hogy nincs-e benne esetleg ellentmondás. Felhívjuk vevőink figyelmét az alkalmazandó műanyag, a minta geometria, és az igényelt szerszámkiállítás egymással való ütközéseire (összeférhetetlenségeire) stb.
- Kizárólag üzemszerű termelésben tesztelt, és ilyen körülmények között 100%-os biztonsággal működő szerszámokat adunk át.
- A szerszám a megállapodott határidőben leszállításra kerül az Önök üzemébe.
- Az átlagosnál precízebb a szerszámkiállításunk.
- A fröccstechnológia területén széleskörű elméleti és gyakorlati ismeretekkel rendelkezünk.
- A szakmai kommunikációnk kivételes alaposágú.

## Géppark

- A vállalkozás gépparkját folyamatosan bővítettük. Az induláskor teljesen új, hagyományos szerszámgépekkel kezdtük, később vagy néhány éves CNC gépekkel, de többnyire új CNC szerszámgépekkel bővítettük az eszközparkunkat. A CAD-CAM rendszert már több mint egy évtizede bevezettük.
- A vállalkozás ma már több CNC forgácsoló-, és fröcsöntőgéppel is rendelkezik, valamint egy mérőszobával, amelyben TESA 3D koordináta mérőgép és 3D optikai mérőgép is helyet kapott.



## Géppark

- A **Deckel Maho DMU 50** típusú **CNC marógépünk** fel van szerelve **HEIDENHAIN** gyártmányú, **TS 640** típusú **infravörös munkadarab tájoló egységgel**, amely a lehető legnagyobb pontosságot biztosít, tovább egy **HEIDENHAIN** gyártmányú **TT120** típusú **szerszámbemérő egységgel**, amely a szerszám tényleges adatainak a legpontosabb mérésére szolgál.





## Géppark

- **ONA NX3** típusú CNC tömbszikraforgácsoló gépünk 400x300x300 mm-es megmunkálási tartományt tesz lehetővé.
- 2012 évvégén, egy uniós pályázat keretein belül vásároltunk egy vadonatúj **CHMER A422S** típusú CNC huzalszikraforgácsoló gépet, mely a korábbinál gyorsabb, és pontosabb megmunkálást biztosít.



## Géppark

- Szintén pályázati segítséggel sikerült megvásárolni 2014 évben az NCT által forgalmazott és részben gyártott **EmL 800D típusú CNC maró-megmunkáló központot.**
- 2015-ös beruházásunk, amely egy régi hiányt pótol, egy **ECO LASER 2600 típusú lézerhegesztő gép.**  
A lézerhegesztő segítségével le tudjuk rövidíteni a javítások és korrekciók időtartamát.



## Minősegbiztosítás

- Gyártási folyamatainkat szigorú minősegbiztosítási rendszerünk felügyeli.  
2011 évben vezettük be az **ISO 9001:2009** minősegtanúsítási rendszert.
- Szerszámmainkat kipróbálva, minden szempontból kifogástalan állapotban adjuk át ügyfeleinknek.

